

คุณลักษณะเฉพาะ

ตู้เหล็กพร้อมรางเลื่อน ระบบพวงมาลัย (รางยึดพื้น) จำนวน 3 ชุด

ตู้ 1 ชุดประกอบด้วย

ตู้เดี่ยว

ขนาดลึก 62 ซม. กว้าง 400 ซม. สูง 210 ซม. จำนวน 1 ตู้

ตู้คู่

ขนาดลึก 124 ซม. กว้าง 400 ซม. สูง 210 ซม. จำนวน 5 ตู้

ประกอบด้วยชั้นจัดเก็บ 6 ระดับ ชั้นสามารถปรับความสูงได้ แต่ละชั้นรับน้ำหนักได้ 200 กิโลกรัมและสามารถปิดตู้ได้สนิท ไม่มีช่องว่างระหว่างตู้ มีขอบยางหรือวัสดุอื่นๆปิดรอยต่อแต่ละตู้เพื่อป้องกันฝุ่นและแมลง

1. เสา

1.1 ผลิตจากเหล็กแผ่นขึ้นรูป มีลักษณะหน้าตัดรูปตัวที (T) ฐานซ้อน มีขนาดด้านฐาน 55 มม. ด้านตั้ง 70 มม. ชั้นเดี่ยวไม่มีการเชื่อมต่อ เเจาะรูตลอดแนวความสูงเสาทุกระยะ 25 มม.

1.2 มีความสูง 210 ซม.

1.3 ผลิตจากเหล็กที่มีความหนาอย่างน้อย 1.8 มม.

2. แผ่นชั้น

ผลิตจากเหล็กหนาอย่างน้อย 0.8 มม. ขอบด้านหน้าและด้านหลังพับขอบไม่น้อยกว่า 3 จังหวะ พร้อมกระดูกเสริมความแข็งแรงจำนวน 3 เส้น สามารถรับน้ำหนักได้ 200 กก.ต่อชั้น

3. แผ่นข้างด้านนอกและด้านหลังเต็ม

3.1 ผลิตจากเหล็กที่มีความหนาอย่างน้อย 0.7 มม.

3.2 ผลิตจากเหล็กชั้นเดี่ยวไม่มีการเชื่อมต่อ

4. เหล็กยึดโครงเสาด้านข้าง/ ด้านหลัง

ผลิตจากเหล็กรีดแบน ผลิตจากเหล็กอย่างน้อย 0.7 มม. ตามความกว้างและความสูงของตู้

5. พวงมาลัยหมุน



มีการขับเคลื่อนด้วยระบบพวงมาลัย 3 ก้าน เป็นเหล็กหล่อชุบโครเมียม ติดตั้งกล่องด้านข้าง มีระบบขับเคลื่อนภายใน ขนาดของโช้เบอร์ 40 ขนาดเฟืองทดเบอร์ 12 ,24, 24 (ทดรอบข้างลง) เป็นอย่างต่ำ กลไกเกี่ยวกับระบบเฟือง และพวงมาลัยมีระบบป้องกันการหมุนฟรี

6. ระบบฐานราง

6.1 ชุดราง เหล็กกล้าเพลากลม เส้นผ่านศูนย์กลางไม่น้อยกว่า 19 มม. เกรด SS 400 เชื่อมติดบนแผ่นเหล็กแบนหนาอย่างน้อย 5 มม.

6.2 ชุดฐานตู้เคลื่อนที่ได้ ใช้เหล็กกล้าความหนาไม่น้อยกว่า 2.0 มม. พับขึ้นรูปเป็นตัวยู ขนาดความสูง 110 มม. พร้อมชุดลูกล้อเหล็ก ภายในมีลูกปืนตลับชนิดรอบเร็วเบอร์ 6305 พร้อมน็อตเพลาล้อ NC ½ ที่รับแรงบิดได้ไม่น้อยกว่า 64 P.S.I สามารถรับน้ำหนักได้ อย่างน้อย 550 กก.

6.3 ระบบความปลอดภัย ตู้ที่เคลื่อนที่ได้ติดตั้งระบบกันโคลนและกันยกของตู้ทุกใบ โดยใช้เหล็กแผ่นขนาด 2.0 มม. พับขึ้นรูปเกี่ยวกัน ติดตั้งไว้กับชุดรางและอีกชุดติดกับฐานตู้

7. เสียบการ์ด

มีที่เสียบการ์ดบอกหมวดหมู่อยู่ด้านข้าง

8. การเตรียมผิวและระบบเคลือบสี ชิ้นส่วนตัวตู้และส่วนประกอบอื่นๆทั้งหมด ต้องผ่านการขัดคราบไขมันและน้ำมันเคลือบผิวด้วยสารเคมีฟอสเฟต (Zinc Phosphate) พื้นเคลือบด้วยสีผงเป็นระบบ ELECTROSTATIC เกรดสีชนิด EPOXY ใช้ความร้อนในการอบสีที่อุณหภูมิ 200 องศาเซลเซียส

9. รับประกันคุณภาพ 1 ปี

10. ได้รับรองระบบการบริการคุณภาพ ISO 9001:2008 ภายได้ขอขยายออกแบบ ผลิต และติดตั้งชุดตู้เหล็กเลื่อน, ตู้รางเลื่อน

